

## Anwendungstabelle für WAB Rundlocher Application Table for WAB round Punches

	WAB Blechlocher Standard		WAB Spalt-Blechlocher POWER SPLIT	WAB Spalt-Blechlocher POWER SPLIT „PLUS“ für VA-Material
				
Durchmesser	12,7 mm   PG7 bis 82,0 mm	89,0 mm bis 120,0 mm	15,2 mm   PG9 bis 63,5 mm M63	15,2 mm   PG9 bis 63,5 mm M63
<b>Bearbeitung mit</b>				
Schraubenschlüssel   Ratsche	✓		✓	✓
Hydraulikpumpe	✓	✓	✓	✓
<b>Maximale Materialstärke beim Einsatz von</b>				
Zugschraube 9,5 mm   3/8"-UNF	2 mm		2 mm	
Zugschraube 11,1 mm   7/16"-UNF				2,0 mm
Zugschraube 19,0 mm 3/4"-UNF	2,5 mm		2,5 mm	2,5 mm
Zugschraube 24,0 mm M24	2,5 mm			
<b>Vorbohren</b>				
Zugschraube 9,5 mm   3/8"-UNF	11 mm		10,5 mm	
Zugschraube 11,1 mm   7/16"-UNF				12,5 mm
Zugschraube 19,0 mm 3/4"-UNF	20,4 mm PG13   M20		20,4 mm PG13   M20	20,4 mm PG13   M20
Zugschraube 24,0 mm M24 für Standardlocher ab 89,0 mm	25,4 mm M25			
	WAB Knockout Punch Standard		WAB Splitting Punch POWER SPLIT	WAB Splitting Punch POWER SPLIT „PLUS“ for Stainless Steel
<b>Diameter</b>	12,7 mm   PG7 up to 82,0 mm	89,0 mm up to 120,0 mm	15,2 mm   PG9 up to 63,5 mm M63	15,2 mm   PG9 up to 63,5 mm M63
<b>machining possibility using</b>				
wrench or ratchet	✓		✓	✓
Hydraulic driver	✓	✓	✓	✓
<b>Maximum material thickness when using</b>				
Draw stud 9,5 mm   3/8"-UNF	2 mm		2 mm	
Draw stud 11,1 mm   7/16"-UNF				2,0 mm
Draw stud 19,0 mm 3/4"-UNF	2,5 mm		2,5 mm	2,5 mm
Draw stud 24,0 mm M24	2,5 mm			
<b>Predrilling</b>				
Draw stud 9,5 mm   3/8"-UNF	11 mm		10,5 mm	
Draw stud 11,1 mm   7/16"-UNF				12,5 mm
Draw stud 19,0 mm 3/4"-UNF	20,4 mm PG13   M20		20,4 mm PG13   M20	20,4 mm PG13   M20
Draw stud 24,0 mm M24 for standard punch from 89,0 mm	25,4 mm M25			

### WAB Power Split Plus Spaltlocher für VA WAB Power Split Plus Splitting Knockout Punch for Stainless Steel

Das Arbeiten mit einer Kugellagerschraube ist möglich, jedoch nicht empfehlenswert.  
Use of ball-bearing draw stud is possible but not recommended.

**WAB POWER SPLIT PLUS** Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher **metrisch**  
**WAB POWER SPLIT PLUS** Slug Splitting  
 Knockout Punches, Two Point Design **metric**

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
12,5 M12	Spezialbohrer aus HSS Co-Stahl mit Spezialanschliff  Drill Bit HSS Co special ground tip design		070035
16,2 M16	Blechlocher	11,1 mm	014018
	Punch-unit	7/16" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014019
20,4 M20	Blechlocher	11,1 mm	014036
	Punch-unit	7/16" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014037
25,4 M25	Blechlocher	11,1 mm	014052
	Punch-unit	7/16" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014053
32,5 M32	Blechlocher	19,0 mm	014085
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014086
40,5 M40	Blechlocher	19,0 mm	014108
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014109
50,5 M50	Blechlocher	19,0 mm	014138
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014139
63,5 M63	Blechlocher	19,0 mm	014160
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014161

**WAB POWER SPLIT PLUS** Zweischneider-Spaltstempel-Blechlocher **PG**  
**WAB POWER SPLIT PLUS** Slug Splitting  
 Knockout Punches, Two Point Design **PG**

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
15,2 PG9	Blechlocher	11,1 mm	014012
	Punch-unit	7/16" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014013
18,6 PG11	Blechlocher	11,1 mm	014030
	Punch-unit	7/16" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014031
20,4 PG13	Blechlocher	11,1 mm	014036
	Punch-unit	7/16" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014037
22,5 PG16	Blechlocher	11,1 mm	014042
	Punch-unit	7/16" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014043
28,3 PG21	Blechlocher	19,0 mm	014062
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014063
37,0 PG29	Blechlocher	19,0 mm	014096
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014097
47,0 PG36	Blechlocher	19,0 mm	014128
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014129
54,0 PG42	Blechlocher	19,0 mm	014146
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014147
60,0 PG48	Blechlocher	19,0 mm	014154
	Punch-unit	3/4" UNF	
	Ersatzstempel Punch		014155

**Zubehör für WAB Blechlocher**  
 Zugschrauben, Vorbohrer usw. finden Sie auf S. 24  
 und S. 25

**Accessories for WAB Knockout Punches**  
 For draw studs, pilot drills etc. please refer to page 24 and  
 page 25.

## WAB Spezial-Blechlocher SANITÄR WAB Special Knockout Punches SANITARY



Spezial-Blechlocher mit 3 Anschnittpunkten zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken.

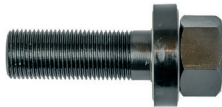
Special Knockout Punches, three point design. Punch burr-free holes in sanitary sinks.

Abmessung Size	Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Art.Nr. Art.No.
28,3 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011178
31,7 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011179
33,3 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011181
35,0 mm	Blechlocher Punch-unit	M10 x 1	011180

## WAB Schrauben für Rundlocher (Handbetrieb) WAB Draw Studs for round Punches (manual)



010265



010266



010267

Abmessung Size		für Rundlocher for Round Punches	Art.Nr. Art.No
9,5 x 50,0 mm	3/8"-UNF	12,7 - 31,7	010260
9,5 x 50,0 mm	3/8"-UNF mit Kugellager with ball bearing	12,7 - 31,7	010265
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF	32,0 - 44,4	010261
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF mit Kugellager with ball bearing	32,0 - 44,4	010266
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF	47,0 - 82,0	010262
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF mit Kugellager with ball bearing	47,0 - 82,0	010267
10,0 x 50,0 mm	M10 x 1	28,3 - 31,7 - 35,0	011269

## WAB Schrauben mit Kugellager für VA Rundlocher\* WAB Ball Bearing Draw Studs for Round Punches for Stainless Steel\*



010270

Abmessung Size		für Rundlocher for Round Punches	Art.Nr. Art.No
11,1 x 50,0 mm	7/16"-UNF	15,2 - 25,4	010270
19,0 x 55,0 mm	3/4"-UNF	28,3 - 40,5	010266
19,0 x 75,0 mm	3/4"-UNF	47,0 - 63,5	010267

\*Das Arbeiten mit einer Kugellagerschraube ist möglich, jedoch nicht empfehlenswert. Wir empfehlen den Einsatz eines Hydraulikgerätes.  
Use of ball bearing draw stud is possible but not recommended.  
Use of hydraulic punch driver is recommended.